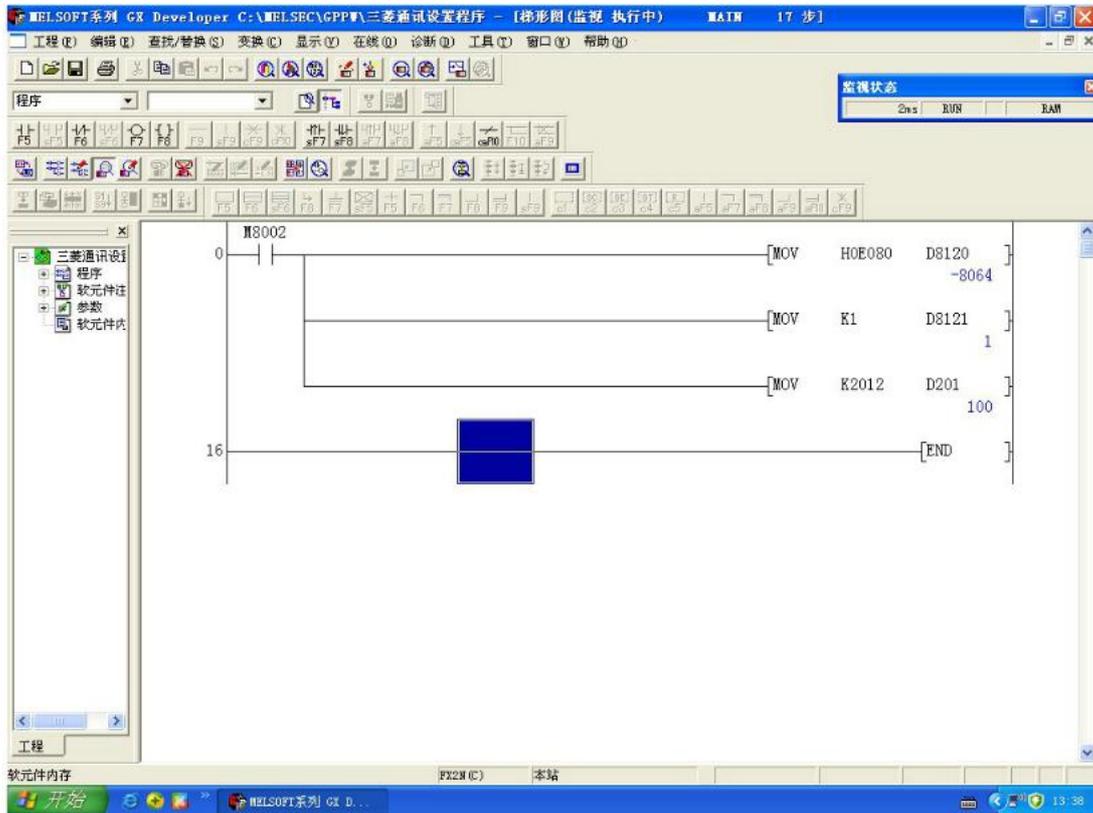


组态王与 FX2N-485BD 通讯详解

三菱 PLC FX2N 程序



程序分析：

D8121---PLC 的 485 通讯站号，在这里我们设置为 1 号站，这样，在组态王中设置时，就应该在通讯设备站点地址定义时设定为“1”。

D8120---其内容 E080 表示：

bit0=0 表示数据位为 7；

bit2, bit1=(1, 1) 表示偶校验；

bit3=0 表示停止位为 1；

(bit7, 6, 5, 4)=(1, 0, 0, 0) 表示波特率为 9600；

bit8=0 表示无首字符；

bit9=0 表示无尾字符;

bit10 为留存, 可以设置为 1 或者 0;

bit11(为 DTR 检测控制线)=0 表示设置为:接收;

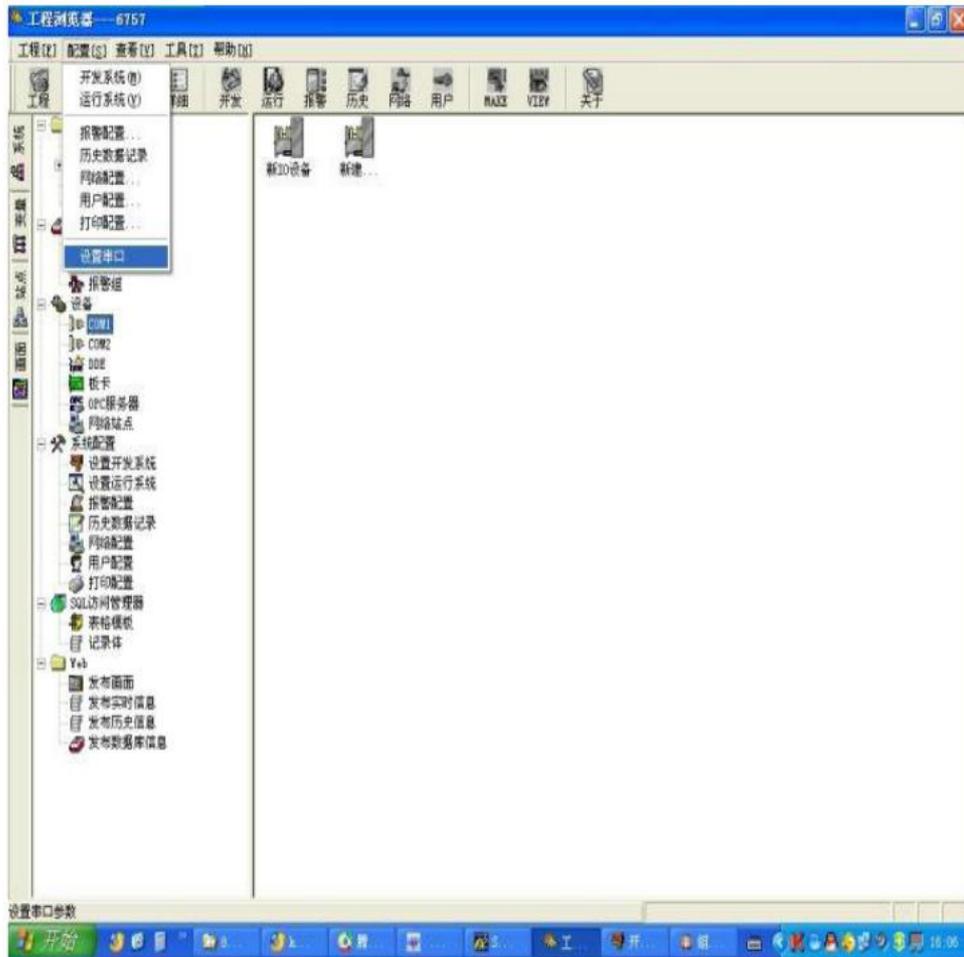
bit12=1 表示使用硬件握手: 信号线 ER (DTR) 和 DR (DSR) 用来控制数据发送接收, -

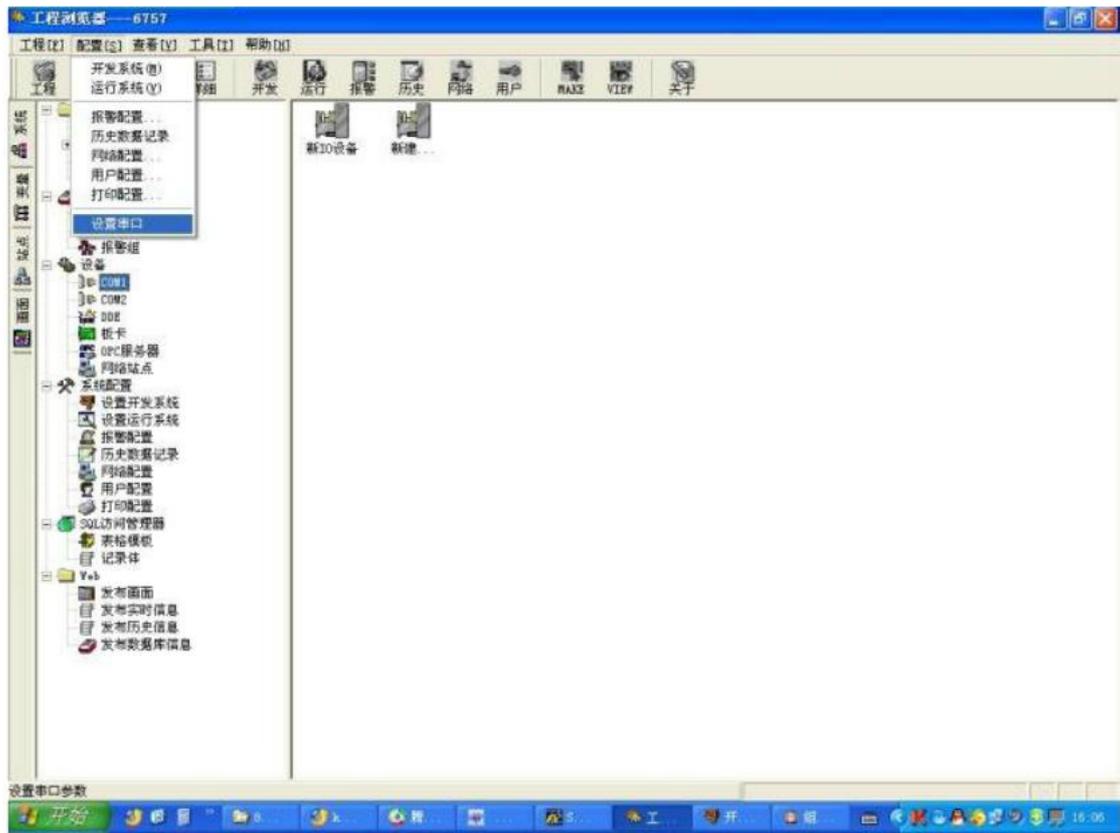
注意: 设置后必须关 PLC 电源, 再重新给 PLC 上电, 以上设置才能生效。

完成上述设置后, PLC 这边的工作就暂告一段落了。现在进行 PC 这边的硬件连接和组态王通讯设备设置:

将 RS232C/485 通讯适配器的 D 形 9 孔那端插到 PC 或笔记本的串口 1 (COM1), 将 RS232C/485 通讯适配器的“DATA+”用延长线并联连接到 FX2N-485-BD 的 RDA 端子, 将“DATA-”用延长线并联连接到 FX2N-485-BD 的 RDB 端子。

进入工程管理器, 选择串口 1, 定义串口参数如下图所示:





串口设置为 9600,N, 7, 1--232C 通讯方式

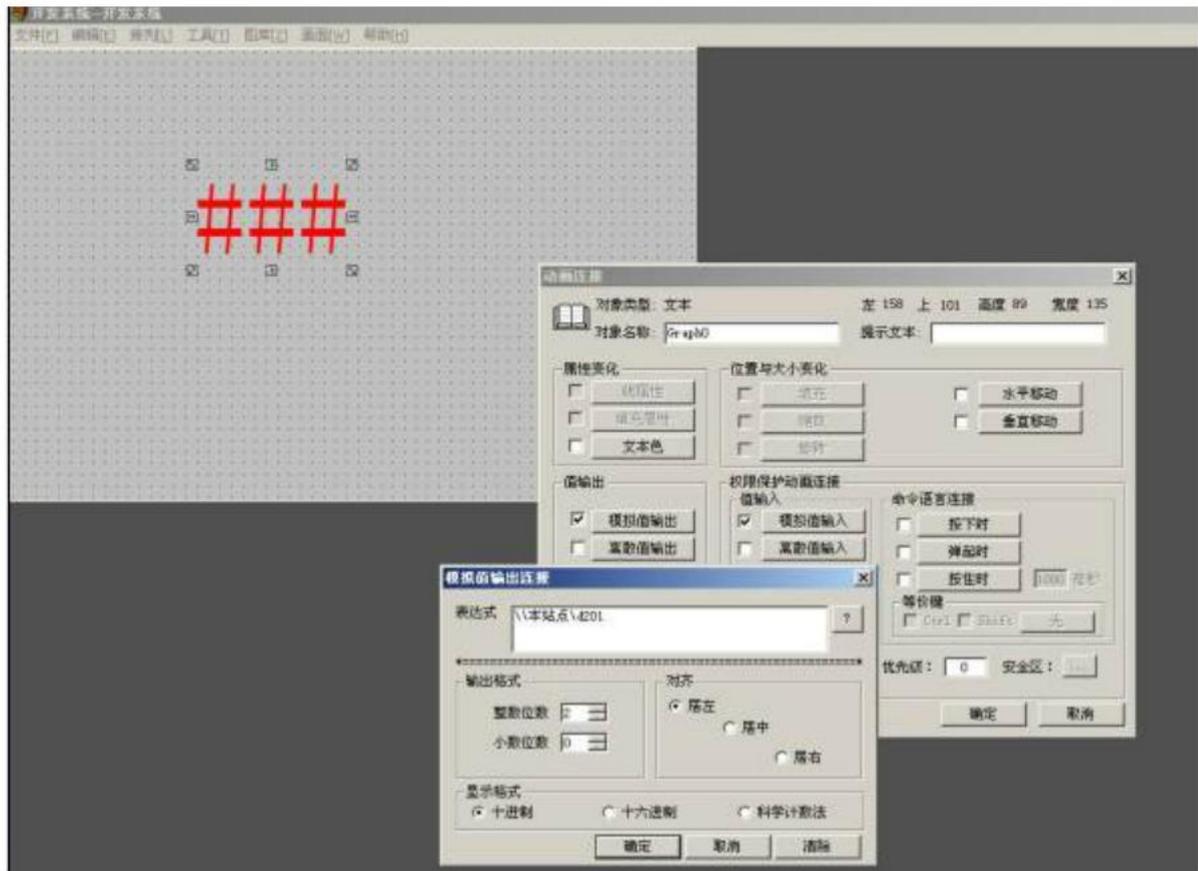
然后，在 COM1 新建一个设备——PLC--三菱——FX2_485_通讯口



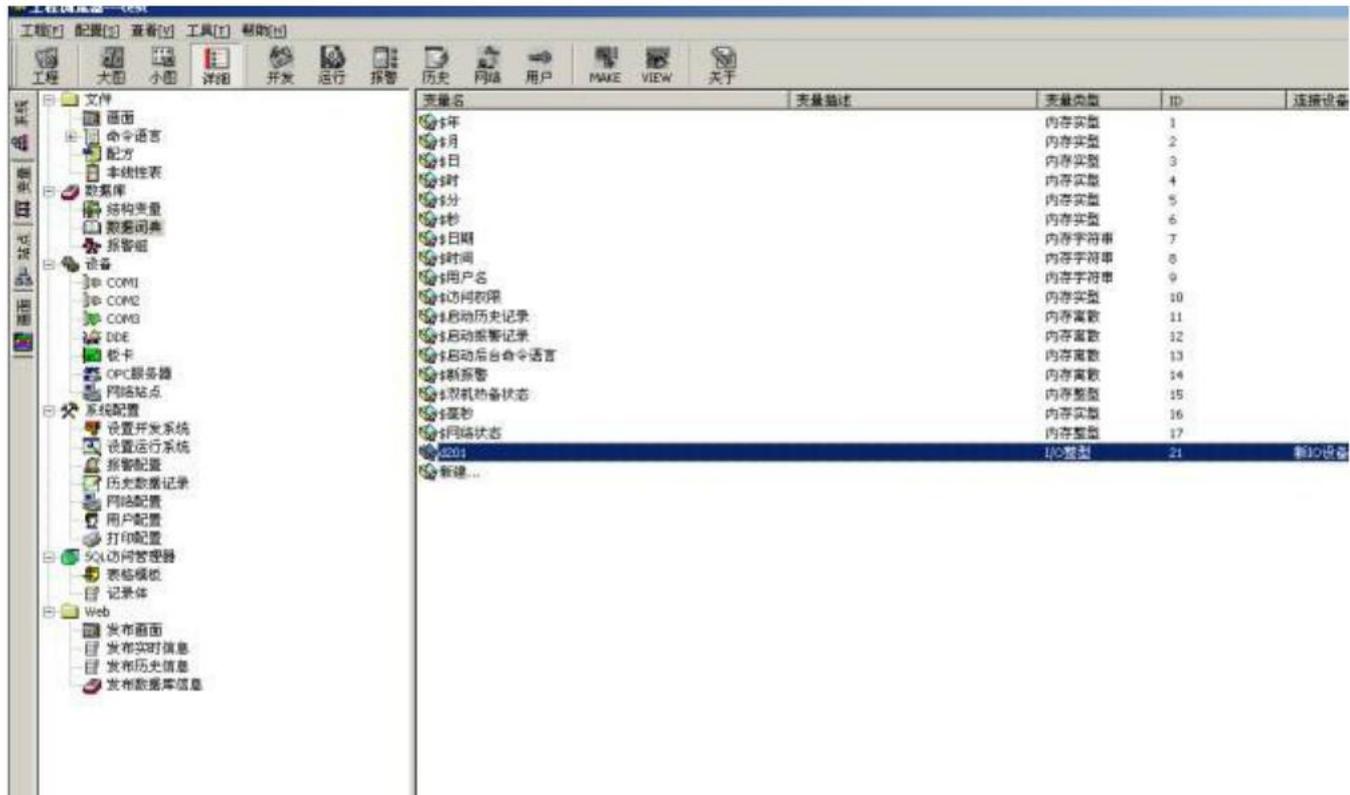
取名“新 IO 设备”——COM1——站点地址“1”，如果你是 USB 转 485 那就在电脑找到对应 COM 口即可



其余步骤用默认设置即可。



在数据词典建立变量 D201，数据类型整型，建立一个新画面，关联变量，选择模拟量输入和模拟量输出两项即可



读数上来了，ok 通讯成功



运行系统

画面 特殊 调试 关于

100